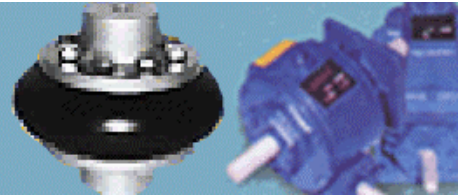




## TRANSMISIONES INDUSTRIALES

Una Solución para cada una de las necesidades de su Empresa

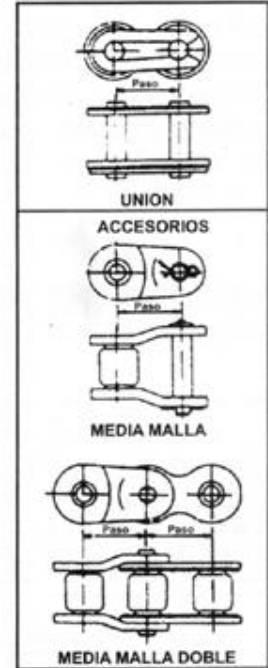


# CADENAS DE RODILLOS

## TABLA DE DIMENSIONES

Normas americanas

NORMAS AMERICANAS (ASA)	NORMAS IRAM E ISO	N° DE HILERAS	DIMENSIONES NOMINALES			OTRAS DIMENSIONES			Sup. de Trabajo	Carga Media de Rotura	Peso Neto			
			Paso	Diámetro Rodillo	Ancho Max. interno	Diám. Max. Perno	Paso transversal	Largo Perno Remachado						
			P	Dr	W	Dp	Tp	A1						
			mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.						
25	04 C-1	Simple	6.35	3.30	3.20	2.30	--	8.2	11	420	0.13			
25-2	04 C-2	Doble										22	800	0.25
35	06 C-1	Simple	9.52	5.08	4.78	3.59	--	11.8	27	950	0.3			
35-2	06 C-2	Doble										54	1.900	0.6
35-3	06 C-3	Triple										81	2.850	1.0
40	08 A-1	Simple	12.70	7.95	7.95	3.96	--	16.4	44	1.700	0.6			
40-2	08 A-2	Doble										88	3.400	1.2
40-3	08 A-3	Triple										132	5.100	1.8
50	10 A-1	Simple	15.87	10.16	9.53	5.08	--	20.3	70	2.800	1.0			
50-2	10 A-2	Doble										140	5.200	2.0
50-3	10 A-3	Triple										210	8.000	3.0
60	12 A-1	Simple	19.05	11.91	12.70	5.94	--	25.5	105	3.800	1.4			
60-2	12 A-2	Doble										210	7.600	2.8
60-3	12 A-3	Triple										315	11.400	4.2
80	16 A-1	Simple	25.40	15.88	15.88	7.92	--	33.5	179	6.600	2.5			
80-2	16 A-2	Doble										358	13.200	4.9
80-3	16 A-3	Triple										537	19.800	7.3
100	20 A-1	Simple	31.75	19.05	19.05	9.53	--	40.4	261	10.800	4.0			
100-2	20 A-2	Doble										522	21.600	7.8
100-3	20 A-3	Triple										783	2.400	11.6
120	24 A-1	Simple	38.10	22.23	25.40	11.10	--	50.5	396	15.400	6.0			
120-2	24 A-2	Doble										792	30.800	11.22
120-3	24 A-3	Triple										1.188	48.200	17.6
140	28 A-1	Simple	44.45	25.40	25.40	12.70	--	57.5	472	20.000	7.5			
140-2	28 A-2	Doble										944	40.000	14.3
140-3	28 A-3	Triple										1.416	60.000	21.7
160	32 A-1	Simple	50.80	28.58	31.75	14.27	--	64.5	645	26.200	10.1			
160-2	32 A-2	Doble										1.290	52.400	19.5
160-3	32 A-3	Triple										1.935	78.600	29.2
200	40 A-1	Simple	63.5	39.68	38.10	19.84	--	84.9	1.090	41.500	15.8			
200-2	40 A-2	Doble										2.180	83.000	32.0
200-3	40 A-3	Triple										3.270	123.000	48
API 3	-	-	78.10	31.75	38.10	16.46	--	--	--	34.000	12.8			



Los siguientes dibujos muestran las piezas de repuesto para cadenas simples. Se pueden suministrar repuestos similares para cadenas múltiples. Las uniones determinan cadenas con número par de rodillos. Las medias mallas o las medias mallas dobles determinan cadenas con número impar de rodillos. Por razones de desgaste conviene utilizar cadenas con número impar de rodillos. Por ello se recomienda el uso de medias mallas o medias mallas dobles cuando no sea posible armar el mando con uniones.

### LUBRICACIÓN

a) Por goteo ; b) Por baño ; c) Por bomba

El lubricante adecuado para una temperatura ambiente de 5° a 40° C, es el SAE 30.

### INSTALACIÓN

La correcta instalación de una transmisión por cadena a rodillos es factor preponderante en la duración y eficacia del mando. Es aconsejable prestar atención a los siguientes puntos:

- Montar sólidamente los engranajes sobre los ejes, con chaveta y prisionero para sujetar la misma.
- Ubicar los engranajes lo más cerca posible de los cojinetes de apoyo.
- Alinear con sumo cuidado ambos engranajes entre sí y controlar el perfecto paralelismo de los ejes.
- Prever la posibilidad de variar la distancia entre ambos ejes, para facilitar el mantener la tensión correcta de la cadena.
- No colocar una cadena nueva sobre engranajes desgastados o viceversa, pues resulta perjudicial para el elemento nuevo.

### MANTENIMIENTO

Para mantener adecuadamente una instalación, es conveniente cuidar los siguientes detalles:

- Tipo de lubricación correcta de acuerdo a la velocidad de la cadena.
- Lo más frecuente posible, quitar la cadena, lavarla a fondo con nafta y sumergirla en aceite pesado o grasa caliente para que penetre en todos los pernos, bujes y rodillos. Luego, dejar escurrir fuera del baño caliente y volver a colocar sobre los engranajes.
- Observar periódicamente el estado de los diversos elementos componentes.